



**Higieniczne i przemysłowe urządzenia
do przesiewania i separacji**



Spis treści



O firmie Farleygreene

02-03

Rodzaje urządzeń przesiewających

04-05

Obsługiwane branże

06-07

Przesiewacze do małych partii

Modele 200-S, 500-S oraz seria E-400

08-10

Przesiewacze kontrolne

Seria Sievmaster Slimline, seria próżniowa i ciśnieniowa, seria Easilift oraz model 700-ST

11-14

Przesiewacze odśrodkowe dużych wydajności

Seria Sievmaster Rota

15

Przesiewacze klasyfikujące

Seria Sievmaster Multiscreen

16

Przesiewacze liniowe

Seria Sievmaster Segregator

17

System ultradźwiękowy

18

Części zamienne i akcesoria

19-21

Rysunki techniczne urządzeń

22-29

Zapewniamy jakość dzięki starannemu projektowaniu

Dostarczamy rozwiązania w zakresie przesiewania i separacji dla firm na całym świecie. Naszą misją jest osiągnięcie pozycji lidera w branży poprzez rozwijanie elastycznych konstrukcji modułowych oraz dostarczanie jasnych i rzetelnych informacji o naszych produktach.

Wykorzystując najnowsze oprogramowanie, platformy online oraz nowoczesne praktyki produkcyjne, zapewniamy odpowiednie rozwiązania procesowe, narzędzia i informacje, których potrzebują nasi klienci i partnerzy. Dzięki temu wybór sprzętu o odpowiedniej specyfikacji i cenie staje się procesem łatwym, przebiegającym w atmosferze spokoju, pełnego profesjonalizmu i wzajemnego szacunku.

Tworzymy produkty dla Ciebie

Stale dostosowujemy się do standardów naszych klientów, oferując zindywidualizowane podejście, które z należytą starannością spełnia ich oczekiwania. Co więcej, nasze zaangażowanie w utrzymanie rygorystycznych procedur roboczych zostało potwierdzone certyfikatem ISO 9001, co gwarantuje wysoki poziom jakości na każdym etapie procesu.

Nasi klienci zwracają się do nas z bardzo konkretnymi problemami:

- Brak zaufania do obecnych dostawców
- Konieczność utrzymania jakości i wydajności w celu realizacji założonych celów produkcyjnych
- Konieczność zapobiegania zanieczyszczeniom procesowym
- Konieczność zachowania wysokich standardów dzięki montażowi certyfikowanych i w pełni identyfikowalnych urządzeń



Nasze maszyny zostały zaprojektowane tak, aby wyeliminować wszystkie te problemy i zapewnić klientom bezproblemową eksploatację i pełne poczucie bezpieczeństwa.

Korzyści zapewniane naszym klientom

Zapewniamy doradcze podejście na każdym etapie procesu sprzedaży – od pierwszego zapytania klienta aż po wsparcie posprzedażowe. Poświęcamy czas na zrozumienie wymagań naszych klientów i współpracujemy z nimi, aby znaleźć najlepszy i najbardziej wydajny produkt.

- Zamiast stosować podejście „jeden model do wszystkiego”, dostosowujemy nasze maszyny tak, aby idealnie pasowały do procesów realizowanych przez klientów. Dzięki temu dostarczamy urządzenie, które skuteczniej odpowiada na specyficzne potrzeby naszych klientów.
- Konstrukcja naszych urządzeń umożliwia ich demontaż bez użycia narzędzi, co eliminuje ryzyko zanieczyszczeń oraz problemy związane z BHP.
- Większość naszych urządzeń jest standardowo dostępna w wykonaniu **ATEX**.
- Oferujemy pełną gamę części zamiennych i akcesoriów, które zapewnią długoletnią bezproblemową eksploatację urządzeń.
- Wszystkie urządzenia są zbudowane z certyfikowanych i w pełni identyfikowalnych komponentów oraz posiadają odpowiednią dokumentację, niezbędną do spełnienia procedur audytowych.
- Wszystkie nasze maszyny są produkowane w Wielkiej Brytanii zgodnie z wytycznymi **FDA** oraz innymi regulacjami, takimi jak **CE, UKCA i EC 1935/2004**. Dostępne są również opcje wykonania zgodne ze standardem **ATEX, atestami materiałowymi 3.1** oraz **certyfikatami CSA, EAC, UL**.
- Oferujemy usługę wymiany siatek na istniejących pierścieniach lub ramkach, niezależnie, kto jest ich pierwotnym dostawcą.

Prezentacje urządzeń

Dysponujemy szeroką gamą urządzeń demonstracyjnych, które można przetestować przed podjęciem decyzji o zakupie.

Istnieje możliwość wypożyczenia sprzętu z naszej floty urządzeń demonstracyjnych **bezpłatnie na dwa tygodnie** lub skorzystania z naszego **zakładowego centrum testowego**.

01 Zapytanie

Opowiedz nam o swoim produkcie

Poinformuj nas, jaki produkt chcesz przetestować i/lub czy podczas testów chciałbyś użyć konkretnego urządzenia.

02 Dopasowanie

Wybierz formę prezentacji odpowiednią dla Twoich potrzeb

Oferujemy trzy opcje: wizyta w naszym zakładzie, przesłanie produktu bezpośrednio do nas (w celu przeprowadzenia testów w Twoim imieniu) lub zorganizowanie wysyłki urządzenia z naszej floty demonstracyjnej bezpośrednio do Twojej siedziby.

03 Przygotowanie

Zapewnienie sprawnego przebiegu testu

Prosimy o odpowiednio wcześniejsze poinformowanie nas o planowanej dacie rozpoczęcia testu i/lub terminie, w którym możemy spodziewać się otrzymania Twojego produktu do testu. Jeśli potrzebujesz urządzenia demonstracyjnego u siebie w zakładzie, podaj nam terminy, w których będzie ono potrzebne.

04 Wsparcie

Maksymalne wykorzystanie prezentacji

Wszystkie testy przeprowadzane przez nas będą miały na celu odzwierciedlenie rzeczywistych parametrów procesowych, a ich zwieńczeniem będzie udokumentowany raport. Jeśli korzystasz z urządzenia u siebie na miejscu, lokalny dystrybutor zapewni Ci wsparcie na każdym etapie lub skieruje Cię bezpośrednio do naszego inżyniera ds. testów w celu uzyskania odpowiednich wskazówek.



Rodzaje urządzeń przesiewających

Utrzymanie najwyższej jakości produktu końcowego to kluczowy element procesu w niemal wszystkich branżach przetwórczych. Zapewniamy zarówno urządzenia przesiewające, jak i wiedzę niezbędną do poprawy oraz utrzymania jakości produktów.

Wybór odpowiedniego przesiewacza może być trudnym zadaniem, nie tylko dlatego, że wielu producentów deklaruje posiadanie rozwiązania idealnego dla Państwa potrzeb, ale także ze względu na ogromną liczbę dostępnych typów, rozmiarów i konfiguracji urządzeń, co czyni ten proces jeszcze bardziej skomplikowanym. Wybrać urządzenie nowe czy używane? Okrągłe czy prostokątne? Kupić przez pośrednika czy bezpośrednio od producenta? Czy dostawca zapewni wsparcie w postaci części zamiennych? Czy oferuje on wsparcie inżynieryjne i techniczne? Czy dostawca jest w stanie dostarczyć wszystkie niezbędne elementy, aby zapewnić sprawne połączenie przesiewacza z istniejącą lub nową linią technologiczną?

Przesiewanie kontrolne

Przesiewacze kontrolne są zazwyczaj wyposażone w jedno sito, a produkt drobny (podsitowy), który przez nie przechodzi, jest uznawany za produkt pełnowartościowy.

Ten typ przesiewacza stosuje się w celu usunięcia grudek, fragmentów opakowań, uszkodzonego produktu lub frakcji podziarnowej oraz zagwarantowania, że do produktu końcowego nie dostaną się jaja owadów.

W większości zastosowań przesiewacz kontrolny jest albo pierwszym urządzeniem w procesie technologicznym (zapobiegającym przedostawaniu się zanieczyszczeń), albo ostatnim przed stanowiskiem pakowania, stanowiącym element systemu kontroli jakości. Przesiewacze te można jednak instalować w dowolnym miejscu linii technologicznej.



Przesiewacz Sievmaster Slimline

Przesiewanie liniowe (większe wydajności)

Jak sama nazwa wskazuje, w przesiewaczu liniowym produkt przemieszcza się wzdłuż prostokątnego sita, a nie okrągłego.

Ruch produktu na siatce nie jest niczym ograniczony, a wspomaga go siła grawitacji. Ten typ przesiewacza idealnie nadaje się do produktów o wysokiej zawartości frakcji nadsitowej, które wymagają odpylania lub odwadniania. Przesiewacz Sievmaster Segregator jest szczególnie przydatny w tych obszarach przemysłu spożywczego, w których wymagane jest oddzielenie przypraw, warzyw lub wyrobów cukierniczych od produktu niepożądanego, uszkodzonego lub zbyt drobnego (frakcji podziarnowej).



Przesiewacz Sievmaster Segregator

Przesiewanie klasyfikujące

Przesiewacz klasyfikujący jest bardziej precyzyjny niż przesiewacz kontrolny, jego zadaniem jest uzyskanie dokładnych frakcji (tzw. cięć) produktu, w których cząstki mieszczą się w określonym zakresie rozmiarów. Zazwyczaj uzyskuje się to poprzez przepuszczenie produktu przez maksymalnie 4 sita o malejącej wielkości oczek.

Przesiewacze wielositowe są dostępne w różnych średnicach: od 800 mm, poprzez 1200 mm, aż do 1500 mm. Dzięki modułowej konstrukcji użytkownicy mogą łatwo przejść od konfiguracji jednositowej (z prostym podziałem na produkt drobny i nadsitowy) do konfiguracji umożliwiającej uzyskanie 3 lub 4 frakcji (cięć).



Przesiewacz wielositowy Sievmaster Multiscreen

Czy przesiewacz będzie pracował w strefie zagrożenia? Wszystkie kwestie należy rozważyć przy podejmowaniu decyzji o zakupie. Pozostaje jeszcze kwestia ceny, czy przesiewacz nie jest za drogi? Czy kupuję urządzenie warte swojej ceny? Zbyt tanie? Czy jakość takiego urządzenia nie budzi zastrzeżeń? Czy urządzenie będzie trwałe? Choć wydaje się to oczywiste, to pierwszym pytaniem powinno być: „Do czego ma służyć ten przesiewacz?”.



Ta fundamentalna kwestia jest tak często pomijana, a precyzyjne określenie wymagań pozwoli zawęzić proces wyboru. Dystrybutorzy firmy Farleygreene zawsze służą pomocą w ocenie najlepszych opcji dla danego zastosowania. Możliwe jest również przeprowadzenie prezentacji urządzeń u klienta lub w naszym centrum testowym, aby w pełni potwierdzić skuteczność procesu.

Przesiewanie małych partii (szarżowe)

Nie we wszystkich branżach lub procesach wymagane są rozległe instalacje czy linie produkcyjne o działaniu ciągłym. Przesiewacze porcjowe (szarżowe) są zalecane do wszelkich procesów, w których wymagana jest jedynie niewielka objętość produktu lub krótka seria produkcyjna. W takich okolicznościach przepustowość może nie być kluczowym czynnikiem, dlatego do przetworzenia określonej objętości materiału wystarczy niewielki przesiewacz.

Ten typ przesiewania nadal uznaje się za przesiewanie kontrolne lub klasyfikujące, odbywa się ono jednak na znacznie mniejszą skalę lub w trybie nieciągłym.

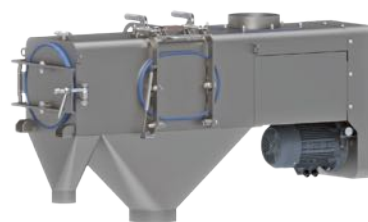


Sievmaster 200-S

Przesiewanie odśrodkowe (rotacyjne)

Przesiewacze odśrodkowe lub rotacyjne zaprojektowano, aby zapewnić użytkownikom wydajne, pyłoszczelne urządzenie o wysokiej przepustowości. Wykorzystując zestaw łopatek, przesiewacz Sievmaster Rota wypycha produkt przez cylindryczne sito, obracając go z dużą prędkością i wykorzystując siłę odśrodkową.

Zapewnia to precyzyjne przesiewanie materiału z ciągłym odprowadzaniem frakcji drobnej i grubej. Rozwiązanie to nadaje się szczególnie do przesiewania dużych ilości materiałów, a także produktów zbylnych, lepkich i pylących. Przesiewanie odbywa się w trybie ciągłym, co umożliwia szybkie przetworzenie bardzo dużych ilości surowca.



Sievmaster Rota

Przesiewanie ultradźwiękowe

Zastosowanie systemu przesiewania ultradźwiękowego zapewnia dodatkowe korzyści podczas przesiewania drobnych proszków. Wprowadzenie wibracji o bardzo wysokiej częstotliwości (fali ultradźwiękowej) na siatkę wywołuje efekt fluidyzacji drutów sita. Teoria zakłada, że dzięki temu produkt „prześlizguje się” przez oczka sita znacznie łatwiej niż przy zwykłych wibracjach o niskiej częstotliwości.

Jest to szczególnie przydatne w przypadku produktów takich jak tonery czy proszki metali stosowane w technologiach wytwarzania przyrostowego (druk 3D).



System przesiewania ultradźwiękowego Sievmaster

Obsługiwane branże

Od 1976 roku firma Farleygreene projektuje i produkuje certyfikowane rozwiązania w zakresie przesiewania dla klientów z wielu różnych gałęzi przemysłu. **Dostarczamy przesiewacze niemal do każdego sektora przemysłu**, w szczególności do przemysłu produkcji żywności i napojów, farmaceutycznego i chemicznego, a także do branży wytwarzania przyrostowego.

Dla wszystkich części naszych urządzeń możemy zapewnić **pełną identyfikowalność, a także dostarczyć wyniki pomiarów chropowatości powierzchni, rysunki powykonawcze oraz dokumentację fabrycznych testów odbiorczych (FAT)**.



Branża produkcji żywności i napojów



Branża farmaceutyczna



Nasza seria przesiewaczy Sievmaster została zaprojektowana tak, aby spełniać coraz bardziej rygorystyczne standardy przemysłu spożywczego (**EC1935/2004, ATEX, FDA**). Oferujemy szeroką gamę opcji pozwalających na osiągnięcie zróżnicowanych przepustowości, bez kompromisów w kwestii rygorystycznych wymogów higienicznych.

Współpracujemy z takimi firmami jak **GSK, TEVA i Pfizer**, wspierając przemysł farmaceutyczny w dostarczaniu produktów końcowych wolnych od zanieczyszczeń. Nasz autonomiczny podciśnieniowy przesiewacz kontrolny można łatwo zintegrować z istniejącymi liniami technologicznymi, aby w bezpieczny sposób prowadzić przesiewanie klasyfikujące nawet najbardziej delikatnych składników w warunkach higienicznych.

Marki, z którymi współpracujemy



Mondelēz
International



RICOH
imagine. change.

AIRBUS

Prima
Additive



**Branża
chemiczna**



Nasze rozwiązania w zakresie przesiewania odgrywają kluczową rolę w przemyśle chemicznym, zapewniając weryfikację jakości produktów po zakończeniu procesu. Dzięki naszemu doświadczeniu w przetwarzaniu zarówno cieczy, jak i ciał stałych, nasza technologia wykazała swoje zalety w separacji różnorodnych produktów chemicznych, takich jak farby rozpuszczalnিকowe.



**Wytwarzanie
przyrostowe (druk 3D)**



Naszą serię urządzeń Sievmaster można dostosować do specyficznych wymagań technologii wytwarzania przyrostowego. Alternatywnie, nasza seria urządzeń Sievgen jest zaprojektowana specjalnie do zastosowania w recyklingu i kontroli jakości proszków na każdym etapie procesu wytwarzania przyrostowego. Urządzenia te zaprojektowano tak, aby skracać przestoje i płynnie wpasować się zarówno w środowisko badawczo-rozwojowe (R&D), jak i produkcyjne. W celu uzyskania dalszych informacji na temat tej serii urządzeń, prosimy o bezpośredni kontakt z nami lub z lokalnym dystrybutorem firmy Farleygreene.

Specyfikacja produktu

Przesiewanie małych partii (szarżowe)

200-S

Przesiewacz wibracyjny o średnicy 200 mm, zaprojektowany do ustawienia bezpośrednio na pojemniku.

Okrągła rama podtrzymuje sito i umożliwia wsypywanie składników od góry oraz przesiewanie kontrolne do pojemnika znajdującego się poniżej.

Przesiewacz Sievmaster 200-S może być używany zarówno do odcedzania cieczy, jak i do przesiewania suchych składników. Dostępne są różne siatki sitowe do frakcji grubych, średnich oraz drobnych i płynnych.



sm sievmaster®
by farleygreene

Cechy i zalety

- Konstrukcja łatwa do mycia, higieniczna, bez zakamarków
- Wykonanie zgodne z normami CE, UKCA, FDA i EC 1935/2004.
- Bez konieczności użycia narzędzi do wymiany sita
- Do stosowania na mokro lub na sucho
- Silnik wibracyjny o mocy 0,05 kW (0,1 KM)
- Stopień ochrony przed pyłem i wodą co najmniej IP65
- Otwarty zasyp górny ułatwiający podawanie materiału
- Korpus i części mające kontakt z produktem wykonane w całości ze stali nierdzewnej
- Niskie koszty obsługi i eksploatacji – demontaż bez użycia narzędzi i minimalna obsługa serwisowa

Branże:



Produkcja żywności i napojów



Farmaceutyczna



Chemiczna



Wytwarzanie przyrostowe

Opcje / akcesoria*

Górna pokrywa pyłoszczelna

– zdejmowana pokrywa górna z uszczelką i zaciskiem.



Lej zasypowy z wbudowanym

sitem – montowanym na klej dopuszczony do kontaktu z żywnością.



Zestaw do montażu na stole laboratoryjnym

– umożliwia pracę przesiewacza jako urządzenia wolnostojącego.



Pojemnik zbiorczy

– kółka dostępne opcjonalnie.



Typowe zastosowania

- Większość produktów spożywczych, branży napojów i chemicznych – proszki i granulaty
- Separacja (filtracja) cieczy.

Dostępne wykończenia

Wewnętrzne wykończenie matowe <0,8 Ra.

Technologia certyfikowana



* Więcej opcji dostępnych na życzenie

Specyfikacja produktu

Przesiewanie małych partii (szarżowe)

500-S

Niewielki i przystępny cenowo przesiewacz, który nie uznaje kompromisów w kwestii dokładności przesiewania.

Siewmaster 500-S jest idealnym rozwiązaniem dla klientów, którzy chcą przesiewać produkty w mniejszych partiach (szarżach) i jednocześnie wymagają, aby system przesiewania działał szybko i wydajnie. Stożkowy wlot umożliwi operatorowi łatwe załadowanie pełnego, 25-kilogramowego worka produktu do obszaru przesiewania za jednym razem.

Konstrukcja wykonana ze stali nierdzewnej sprawia, że przesiewacz nadaje się do użytku w najtrudniejszych warunkach eksploatacyjnych, a mobilny stojak zapewnia łatwość przemieszczania urządzenia między różnymi stanowiskami.



siewmaster
by farleygreene

Cechy i zalety

- Konstrukcja łatwa do mycia, higieniczna, bez zakamarków
- Bez konieczności użycia narzędzi do wymiany sita
- Do stosowania na mokro lub na sucho
- Korpus i części mające kontakt z produktem wykonane w całości ze stali nierdzewnej
- Stopień ochrony przed pyłem i wodą IP66
- Spełnia wymagania audytowe systemów **HACCP** i **BRC**
- Wykonanie zgodne z normami **CE, UKCA, FDA** i **EC 1935/2004**
- Niskie koszty obsługi i eksploatacji – demontaż bez użycia narzędzi i minimalna obsługa serwisowa

Branże:



Produkcja żywności i napojów



Farmaceutyczna



Chemiczna

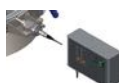


Wytwarzanie przyrostowe

Opcje / akcesoria *

Układ ultradźwiękowy

– eliminuje zatykanie się siatki.



Górna pokrywa pyłoszczelna

– zdejmowana pokrywa górna z wziernikiem i portem rewizyjnym.



System zapobiegający

zatykaniu sita – mechaniczny.



Chwytnacz magnetyczny pod

sitem – o indukcji 12 000 Gaussów.



Lej zasypowy z wbudowanym

sitem – dopuszczony do kontaktu z żywnością.



Opcjonalnie ATEX II 3D

wewnątrz i na zewnątrz



System montażu na kontenerze

technologicznym – podstawa tacowa.



Typowe zastosowania

- Większość produktów spożywczych, branży napojów i chemicznych – proszki i granulaty
- Separacja (filtracja) cieczy.

Dostępne wykończenia

Wewnętrzne wykończenie matowe <0,8 Ra.

Technologia certyfikowana



* Więcej opcji dostępnych na życzenie

Specyfikacja produktu

Przesiewanie małych partii (szarżowe)

Seria E-400

Modułowy przesiewacz kontrolny z konfiguracją do wysypu z worków lub klasyfikacji ziarnowej.

Przesiewacz Sievmaster E-400 składa się z modułowej kolumny sitowej zamontowanej na mobilnej ramie. Każdy zestaw został zaprojektowany z myślą o elastyczności, pozwalającej na dostosowanie urządzenia do takich zadań jak klasyfikacja frakcji i/lub wysypywanie produktów z worków.

Te mobilne urządzenia, skierowane przede wszystkim do branży spożywczej i chemicznej oraz na rynek rzemieślniczy, mogą być dostosowywane do zmieniających się wymagań lub montowane w różnych punktach procesu technologicznego.

Ich modułowa konstrukcja sprawia, że użytkownik może je łatwo przystosować do przesiewania kontrolnego, klasyfikacji ziarnowej (model E-400-GRV) lub niskowydajnego wysypu z worków (model E-400-STV).



sm sievmaster®
by farleygreene

Cechy i zalety

- Urządzenie może wykorzystywać komponenty wersji STV, pełniąc funkcję stacji wysypowej, lub komponenty GRV, stając się przesiewaczem klasyfikującym – bez konieczności wprowadzania jakichkolwiek innych modyfikacji
- Bezpośrednie przesiewanie do kontenerów technologicznych, beczek lub worków
- Wycięcie na worek oraz wewnętrzna kratka wsporcza pod worek (komponenty wersji STV)
- Wykonanie zgodne z normami CE, UKCA, FDA, EC 1935/2004
- Stopień ochrony przed pyłem i wodą co najmniej IP65
- Bez konieczności użycia narzędzi do wymiany sita
- Do stosowania na mokro lub na sucho
- Części mające kontakt z produktem wykonane w całości ze stali nierdzewnej
- Mobilna rama wsporcza
- Konstrukcja łatwa do mycia, bez zakamarków
- Niskie koszty obsługi i eksploatacji – demontaż bez użycia narzędzi i minimalna obsługa serwisowa

Branże:



Produkcja żywności i napojów



Farmaceutyczna



Chemiczna



Wytwarzanie przyrostowe

Opcje / akcesoria*

Układ ultradźwiękowy
– eliminuje zatykanie się siatki.



Dodatkowy chwytacz magnetyczny pod sitem
– o indukcji 12 000 Gaussów.



Ciągłe przesiewanie 2 frakcji – nadsitowej / drobnej (podsitowej).



System zapobiegający zatykaniu sita
– mechaniczny.



Ciągłe przesiewanie 3 frakcji – nadsitowej / frakcji pośredniej (cięcia 1) / drobnej (podsitowej).



Opcjonalnie ATEX II 3D wewnątrz i na zewnątrz



Typowe zastosowania

- Większość produktów spożywczych, branży napojów i chemicznych – proszki i granulaty
- Separacja (filtracja) cieczy.

Dostępne wykończenia

Wewnętrzne wykończenie matowe <0,8 Ra.

Technologia certyfikowana



* Więcej opcji dostępnych na życzenie

Specyfikacja produktu

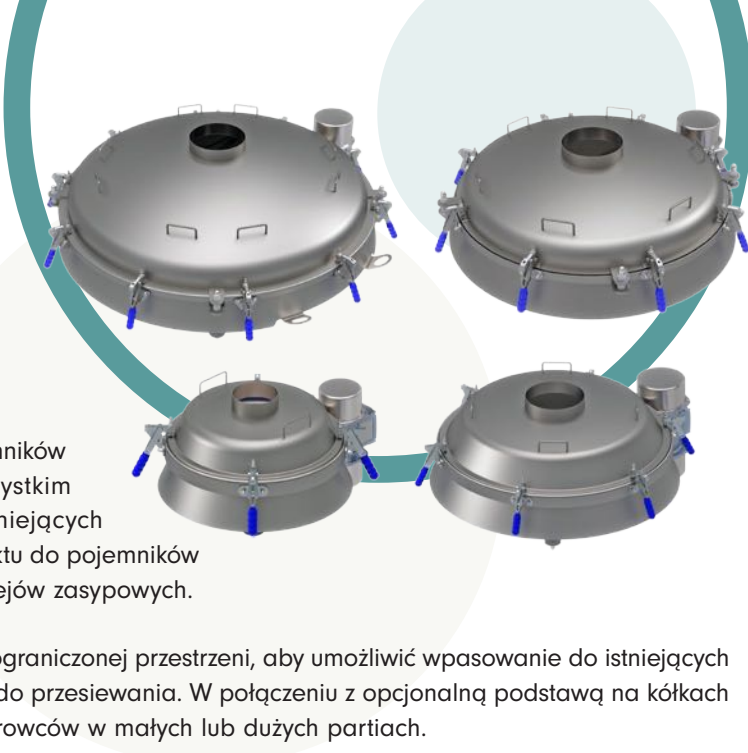
Przesiewanie kontrolne

Seria Slimline

Wysoco skuteczny przesiewacz kontrolny dostępny w czterech różnych średnicach.

Sievmaster Slimline może być używany jako proste urządzenie do przesiewania kontrolnego do pojemników lub kontenerów. Przeznaczony jest przede wszystkim do zasilania grawitacyjnego w nowych lub istniejących liniach produkcyjnych, w celu przesiewania produktu do pojemników wagowych, big bagów, linii transportowych lub lejów zasypowych.

Podstawowa jednostka może być umieszczona w ograniczonej przestrzeni, aby umożliwić wpasowanie do istniejących instalacji, które wcześniej nie posiadały urządzeń do przesiewania. W połączeniu z opcjonalną podstawą na kółkach stanowi idealne rozwiązanie do przesiewania surowców w małych lub dużych partiach.



sievmaster
by farleygreene

Cechy i zalety

- Dostępne w czterech różnych średnicach: SM550, SM950, SM1250 lub SM1550
- Stopień ochrony przed pyłem i wodą co najmniej IP65
- Poziom hałasu jest zgodny z przepisami dotyczącymi kontroli hałasu w miejscu pracy z 2005 r.
- Złącze uziemiające z szybkim odłączaniem w standardzie
- Korpus i części mające kontakt z produktem wykonane w całości ze stali nierdzewnej
- Niskie koszty obsługi i eksploatacji – demontaż bez użycia narzędzi i minimalna obsługa serwisowa
- Nowe opcje do cząstek nadwymiarowych DOSC i BOSC – łatwa modernizacja z DOSC do BOSC
- Konstrukcja łatwa do mycia, higieniczna, bez zakamarków
- Wykonanie zgodne z normami CE, UKCA, FDA i EC 1935/2004
- Zgodny z ATEX strefa 21 II 2D
- Bez konieczności użycia narzędzi do wymiany sita
- Do stosowania na mokro lub na sucho

Branże:



Produkcja żywności i napojów



Farmaceutyczna



Chemiczna

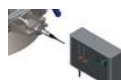


Wytwarzanie przyrostowe

Opcje / akcesoria *

Układ ultradźwiękowy

- eliminuje zatykanie się siatki.



Włot stożkowy rozpraszający

- chroni sito.



Chwytnacz magnetyczny pod sitem - o indukcji nawet 13 000 Gaussów.



Opcje wylotu cząstek nadmiarowych zwiększające wydajność przesiewania -

OPCJA STANDARDOWA

DOSC regulowana Disc Oversize
płyta do odrzucania nadwymiarowych cząstek.



Rama z elementów otwartych - higieniczna konstrukcja minimalizująca gromadzenie się produktu.



OPCJONALNIE

BOSC - balon nadmuchiwany sterowany próżnią.



Szuflada magnetyczna - łatwy dostęp dzięki wysuwanej szufladzie.



Włot z barierką - ogranicza ilość produktu na siatce.



Galeria na worki typu Sack Tip - do załadunku worków do urządzenia.



Opcjonalnie ATEX II 1D wewnątrz / 3D zewnątrz



Typowe zastosowania

- Większość produktów spożywczych, branży napojów i chemicznych - proszki i granulaty
- Separacja (filtracja) cieczy.

Dostępne wykończenia

- **Wykończenie spoin zewnętrznych** - galeria i lej
- **Zewnętrzne wykończenie matowe <0,8 Ra**
- **Wykończenie ViwateQ®**
- **Wykończenie farmaceutyczne** - do <0,2 Ra wewnątrz i na zewnątrz.

Technologia certyfikowana



* Więcej opcji dostępnych na życzenie

Specyfikacja produktu

Przesiewanie kontrolne

Seria Slimline przesiewaczy próżniowych i ciśnieniowych

Przesiewacze przeznaczone do podłączenia do systemu transportowego podciśnieniowego lub nadciśnieniowego.

Seria urządzeń próżniowych i ciśnieniowych Sievmaster, znana również pod nazwą Vacusiev, wykorzystuje specjalnie zmodyfikowane komponenty do bezpiecznego przesiewania produktów w warunkach próżni lub nadciśnienia

Układ węży elastycznych i sito są połączone pod próżnią, aby utrzymać produkt w środku, chroniąc zarówno operatora, jak i otaczające środowisko. Sita te nadają się do kontroli materiałów toksycznych, bardzo drobnych lub pylistych. Większe modele 950 i 1250 mogą być używane zarówno w systemie transferu ciśnieniowego, jak i pod próżnią.

Cechy i zalety

- Dostępne w trzech różnych średnicach: SM550, SM950 lub SM1250
- Konstrukcja łatwa do mycia, higieniczna
- Wykonanie zgodne z normami CE, UKCA, FDA i EC 1935/2004
- Zgodny z ATEX strefa 21 II 2D
- Do stosowania na mokro lub na sucho
- Standardowo z wlotem promieniowym.
- Złącze uziemiające z szybkim odłączaniem w standardzie
- Korpus i części mające kontakt z produktem wykonane w całości ze stali nierdzewnej
- System zamknięty, eliminujący problem pyłu lub zanieczyszczeń unoszących się w powietrzu
- Niskie koszty obsługi i eksploatacji – demontaż bez użycia narzędzi i minimalna obsługa serwisowa

Branże:



Produkcja żywności i napojów



Farmaceutyczna



Chemiczna

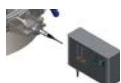


Wytwarzanie przyrostowe

Opcje / akcesoria *

Układ ultradźwiękowy

– eliminuje zatykanie się siatki.



Chwytnik magnetyczny pod sitem

– o indukcji nawet 13 000 Gaussów.



Rama z elementów otwartych

– higieniczna konstrukcja minimalizująca gromadzenie się produktu.



Położenie wlotu – dostępny typ przesunięty / styczny.



Przyłącze odrzutu nadmiarowego z zaworem motylkowym – pneumatyczny pojedynczy lub podwójny.



Wlot z barierką – ogranicza ilość produktu na siatce.



Opcje wylotu cząstek nadmiarowych zwiększające wydajność przesiewania

OPCJA STANDARDOWA

DOSC regulowana
płyta do odrzucania nadwymiarowych cząstek.



OPCJONALNIE

BOSC – balon nadmuchiwany sterowany próżnią.



Opcjonalnie ATEX II 1D wewnątrz / ATEX 3D na zewnątrz



Typowe zastosowania

Bardzo drobne, pyliste materiały stosowane w przemyśle spożywczym, napojowym, chemicznym i farmaceutycznym.

Dostępne wykończenia

- **Wykończenie spoin zewnętrznych** – galeria i lej
- **Zewnętrzne wykończenie matowe** <0,8 Ra
- **Wykończenie ViwateQ®**
- **Wykończenie farmaceutyczne** – do <0,2 Ra wewnątrz i na zewnątrz.

Technologia certyfikowana



* Więcej opcji dostępnych na życzenie

sievmaster®
by farleygreen

Specyfikacja produktu

Przesiewanie kontrolne

Seria Slimline Easilift

Stacja rozładunku z przesiewaczem umożliwiającą jednorazowe przetworzenie do 25 kg produktu.

Stacja rozładunku Easilift, wraz z przesiewaczem Slimline 550 lub 950, wyposażona jest w pochylony stół do wygodnego postawienia worków, co umożliwia ergonomiczną pracę dzięki ograniczeniu do minimum konieczności podnoszenia ciężarów. Dodatkowo zainstalowana jest osłona przeciwpyłowa z mechanizmem podnoszącym. Przesiany produkt z worków 25kg może trafiać do zbiorników pośrednich, zbiorników wagowych, układów transportowych lub mieszalników.



sm sievmaster®
by farleygreene

Cechy i zalety

- Uchylna pokrywa - bez konieczności dźwigania ciężarów lub niekomfortowego przyłączania rękawów
- Samouszczelniająca się uszczelka silikonowa zapewniająca pyłoszczelne połączenie
- Higieniczna rama nośna o otwartych przekrojach w standardzie
- Wykonanie zgodne z normami CE, UKCA, FDA i EC 1935/2004
- Zgodne z ATEX strefa 21 II 2D
- Stopień ochrony przed pyłem i wodą co najmniej IP65
- Konstrukcja łatwa do mycia, higieniczna, bez zakamarków
- Bez konieczności użycia narzędzi do wymiany sita
- Złącze uziemiające z szybkim odłączaniem w standardzie
- Korpus i części stykające się wykonane w całości ze stali nierdzewnej
- Pochylony stół do odłożenia worka, aby zapewnić wychwycenie wszystkich proszków do przesiania
- Niskie koszty obsługi i eksploatacji – demontaż bez użycia narzędzi i minimalna obsługa serwisowa

Branże:



Produkcja żywności i napojów



Farmaceutyczna



Chemiczna

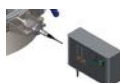


Wytwarzanie przyrostowe

Opcje / akcesoria *

Układ ultradźwiękowy

- eliminuje zatykanie się siatki.



Chwytnacz magnetyczny pod sitem

- o indukcji nawet 13 000 Gaussów.



Drzwi z osłoną przeciwpyłową

- pionowy mechanizm podnoszący za pomocą sprężyn gazowych 304SS.



Wylot boczny - wylot skierowany

w dół o średnicy 100 mm (modele 550).



Lokalny odciąg pyłu (elektryczny) LDEE

- z odwróconym czyszczeniem filtra strumieniem powietrza.



Opcje wylotu cząstek nadmiarowych zwiększające wydajność przesiewania -

OPCJA STANDARDOWA

DOSC regulowana płyta do odrzucania nadwymiarowych cząstek.

DOSC
Disc Oversize



OPCJONALNIE

BOSC - balon nadmuchiwany sterowany próżnią.

BOSC
Balloon Oversize



Typowe zastosowania

Rozładunek małych worków i pojemników na materiały sypkie; proszki i granule spożywcze, farmaceutyczne i chemiczne.

Dostępne wykończenia

- **Wykończenie spoin zewnętrznych** - galeria i lej
- **Zewnętrzne wykończenie matowe <0,8 Ra**
- **Wykończenie ViwateQ®**
- **Wykończenie farmaceutyczne** - do <0,2 Ra wewnątrz i na zewnątrz.

Technologia certyfikowana



* Więcej opcji dostępnych na życzenie

Specyfikacja produktu

Przesiewanie kontrolne

700-ST

Przesiewacz 700-ST łączy w sobie najwyższy stopień kontroli z konstrukcją spełniającą najwyższe standardy higieny.

Części mające kontakt z produktem oraz elementy zewnętrzne wykonane w całości ze stali nierdzewnej sprawiają, że urządzenie można eksploatować w najbardziej wymagających środowiskach, a beznarzędziowa, szybka wymiana sit minimalizuje przestoje między przesiewanymi partiami produktu.

Urządzenie jest standardowo dostępne z mobilną podstawą jezdną, dostarczane z regulowanymi stopami do kotwienia, z możliwością wykonania całej konstrukcji ze stali nierdzewnej.



sm sievmaster®
by farleygreene

Cechy i zalety

- Wysoka przepustowość jak na maszynę o małej powierzchni zabudowy
- Konstrukcja w pełni szczelna
- Do stosowania na mokro lub na sucho
- Konstrukcja łatwa do mycia, higieniczna
- Wykonanie zgodne z normami CE, UKCA, FDA i EC 1935/2004
- Zgodny z ATEX strefa 22 II 3D
- Bez konieczności użycia narzędzi do wymiany sita
- Korpus z 316 częściami mającymi kontakt z produktem wykonany w całości ze stali nierdzewnej
- Stopień ochrony przed pyłem i wodą co najmniej IP65
- Niskie koszty obsługi i eksploatacji – demontaż bez użycia narzędzi i minimalna obsługa serwisowa
- Urządzenie mobilne, które można stosować pod systemami rozładunku big-bagów lub kontenerów zbiorczych, a także w liniach produkcyjnych w Krytycznych Punktach Kontrolnych użycia narzędzi i minimalna obsługa serwisowa

Branże:



Produkcja żywności i napojów



Farmaceutyczna



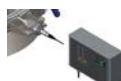
Chemiczna



Wytwarzanie przyrostowe

Opcje / akcesoria*

System zapobiegający zatykaniu sita – ultradźwiękowy.



Szczelna pokrywa górna

– zdejmowana pokrywa górna z centralnym wlotem o średnicy 150 mm.



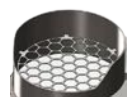
Chwytnik magnetyczny pod sitem

– o indukcji nawet 13 000 Gaussów.



Wlot dla worków/big-bagów z bezpieczną kratką sześciokątną

– wycięcie w ścianie bocznej ułatwiające podawanie materiału z worków do urządzenia w wersji otwartej.



Opcje wylotu cząstek nadmiarowych zwiększające wydajność przesiewania

OPCJA STANDARDOWA

DOSC regulowana płyta do odrzucania nadwymiarowych cząstek.



OPCJONALNIE

BOSC – balon nadmuchiwany sterowany próżnią.



Typowe zastosowania

Bardzo drobne, pyliste materiały stosowane w przemyśle spożywczym, napojowym, chemicznym i farmaceutycznym.

Dostępne wykończenia

- Wykończenie spoin zewnętrznych
- Wewnętrzne i zewnętrzne wykończenie matowe <0,8 Ra
- Wykończenie ViwateQ®
- Wykończenie farmaceutyczne – do <0,2 Ra wewnątrz i na zewnątrz.

Technologia certyfikowana



* Więcej opcji dostępnych na życzenie

NOWY PRODUKT

Specyfikacja produktu

Przesiewanie odśrodkowe (rotacyjne)

Seria Rota

W przypadkach wymagających wydajnego przesiewania kontrolnego materiałów masowych, przesiewacze serii Rota zapewniają bezwibracyjne przesiewanie odśrodkowe.

Przesiewacze Rota wykorzystują zestaw obracających się łopatek, które wypychają produkt na zewnątrz w stronę cylindrycznego sita. Siła odśrodkowa wymusza przejście drobnej frakcji przez oczka siatki, podczas gdy frakcja gruba jest w sposób ciągły odprowadzana osobnym wylotem.

Przesiewacze serii Rota są pyłoszczelne i można je zamontować na stałe w linii technologicznej. Wewnętrzny zespół siatki sitowej oraz łopatki przesiewające są w pełni demontowalne bez użycia jakichkolwiek narzędzi. Stan siatki można sprawdzić na całej jej długości i obwodzie bez konieczności demontażu siatki z maszyny.



Cechy i zalety

- Dostępne w trzech rozmiarach (od najmniejszego do największego): warianty 90-C (pojedynczy kosz), 180-C (pojedynczy kosz) oraz 360-C (podwójny kosz)
- Szybkomocujące klamry baczne do szybkiej inspekcji
- Urządzenia standardowe mogą pracować w systemach grawitacyjnych, podciśnieniowych (do -0,4 bar) oraz nadciśnieniowych (do +0,8 bar) przy zastosowaniu niewielkiego pakietu bezpieczeństwa**
- Dostępne z siatką plecioną (nierdzewną lub nylonową), sitami szczelinowymi oraz sitami z blachy perforowanej
- Wszystkie metalowe części mające kontakt z produktem wykonane w całości ze stali nierdzewnej
- W zastosowaniach na mokro i sucho
- Do stosowania pod systemami rozładunku big-bagów lub kontenerów zbiorczych w liniach produkcyjnych
- Możliwość współpracy z każdym rodzajem systemów transportu mechanicznego lub pneumatycznego (przy doborze odpowiednich opcji)
- Deaglomeracja zbrylonego materiału w jednym cyklu
- Konstrukcja z wałem wspornikowym (jednostronnie podpartym) zapewnia łatwy dostęp do sita i minimalizuje wymagania serwisowe

Opcje / akcesoria *

Kosz sitowy ze stali szczelinowej (wedgewire) – dostarczany z niebieską uszczelką kołnierkową wykrywalną przez detektory metali.



Przyłącze odrzutu nadmiarowego z zaworem motylkowym – pneumatyczny pojedynczy lub podwójny.



Możliwość wykonania wszystkich części mających kontakt z produktem ze stali kwasoodpornej S316L.



Łatwy do czyszczenia chwytacz magnetyczny do frakcji drobnej – szuflada magnetyczna.



Rama wsporcza – stacjonarna lub mobilna (higieniczna konstrukcja z profili otwartych).



Pojemnik zbiorczy (beczka) na cząstki nadmiarowe – 30 litrów.



Opcje wylotu cząstek nadmiarowych zwiększające wydajność przesiewania

OPCJA STANDARDOWA

DOOSC regulowana płyta do odrzucania nadwymiarowych cząstek.



OPCJONALNIE

BOSC – balon nadmuchiwany sterowany próżnią.



Opcjonalnie ATEX II 2D wewnątrz / ATEX 3D na zewnątrz



Typowe zastosowania

Niemal każdy rodzaj proszku lub granulatu stosowanego w branży produkcji żywności i napojów oraz w przemyśle chemicznym.

Dostępne wykończenia

- Wykończenie spoin zewnętrznych
- Wewnętrzne wykończenie matowe <0,8 Ra
- Wykończenie ViwateQ®
- Wykończenie farmaceutyczne – do <0,2 Ra wewnątrz i na zewnątrz.

Technologia certyfikowana



* Więcej opcji dostępnych na życzenie

Specyfikacja produktu

Przesiewanie klasyfikujące

Seria Multiscreen

Przesiewacz wibracyjny wykorzystywany do klasyfikacji i separacji produktów.

Przesiewacz klasyfikujący Multiscreen pozwala na uzyskanie precyzyjnej separacji materiału na maksymalnie cztery frakcje. W przesiewaczach Multiscreen zastosowano technologię konfiguracji przeciwwag, która umożliwia precyzyjną kontrolę czasu przebywania produktu na sicie oraz ogólnej wydajności przesiewania. Pozwala to na maksymalizację powtarzalności parametrów przesiewanego produktu.

Maszynę można wyposażyć w mechaniczny lub ultradźwiękowy system zapobiegający zatykaniu sita, co zapewnia stałą przepustowość nawet w przypadku trudnych produktów.



sm sievmaster®
by farleygreene

Cechy i zalety

- Dostępne o średnicach 800, 1200 lub 1500 mm
- Szybkowymienne sita z klejoną siatką, wymiana bez użycia narzędzi
- Ciągłe przetwarzanie materiału z podziałem na wymagane frakcje
- Wykonanie zgodne z normami CE, UKCA, FDA i EC 1935/2004
- Do stosowania na mokro lub na sucho
- Stopień ochrony przed pyłem i wodą co najmniej IP65
- Konstrukcja łatwa do mycia, higieniczna
- Niskie koszty obsługi i eksploatacji – demontaż bez użycia narzędzi i minimalna obsługa serwisowa
- Regulowane przeciwwagi do kontroli ruchu materiału na sicie w celu uzyskania optymalnych wzorów retencji
- Wszystkie części mające kontakt z produktem wykonane ze stali nierdzewnej (z opcją modernizacji części niemających kontaktu z produktem do standardu nierdzewnego)

Branże:

Produkcja żywności i napojów



Farmaceutyczna



Chemiczna

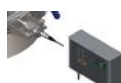


Wytwarzanie przyrostowe



Opcje / akcesoria*

Układ ultradźwiękowy – eliminuje zatykanie się siatki.



Ciągłe przetwarzanie 2, 3 lub 4 frakcji.



Szczelna pokrywa górna – zdejmowana pokrywa z centralnym wlotem.



Podwójne wyloty cząstek nadmiarowych w górnym pierścieniu sitowym (galerii) – do szybkiego usuwania dużych ilości cząstek nadmiarowych.



Boczny wziernik – montowany w ścianie bocznej pierścienia sitowego (galerii).



Mobilna podstawa jezdna – wyposażona w blokowane kółka skrętne.



Pełna płyta ślimakowa (kierownica) – montowana w górnym pierścieniu sitowym (galerii).



Mechaniczny system zapobiegający zatykaniu sita.



Wysokowydajny wysyp frakcji drobnej – zwiększona wysokość i kąt nachylenia wewnętrznego lejka zbierającego (płyty lejowej).



Opcjonalnie ATEX II 2D wewnątrz i na zewnątrz



Typowe zastosowania

Większość produktów spożywczych, branża farmaceutyczna i chemiczna – proszki i granulaty

Dostępne wykończenia

- Wykończenie spoin wewnętrznych / zewnętrznych
- Wewnętrzne wykończenie matowe pierścienia sitowego <0,8 Ra
- Wykończenie ViwateQ®
- Wykończenie farmaceutyczne – do <0,2 Ra wewnątrz i na zewnątrz.

Technologia certyfikowana



* Więcej opcji dostępnych na życzenie

Specyfikacja produktu

Przesiewanie liniowe

Seria Segregator

Przesiewacz wibracyjny liniowy, odpowiedni do separacji produktów mokrych i suchych.

Przesiewacz Sievmaster Segregator wykorzystuje parę silników wibracyjnych do przemieszczania produktu po prostokątnym pokładzie sitowym w ruchu liniowym. Duża powierzchnia pokładu sitowego zapewnia wydłużony czas przesiewania, co jest szczególnie przydatne przy odpylaniu, odwadnianiu oraz przesiewaniu produktów delikatnych.

Przesiewacze serii Segregator są dostępne w trzech rozmiarach i wariantach umożliwiających podział na maksymalnie trzy frakcje, zapewniając przy tym szeroki wybór systemów wspomagających przesiewanie materiałów trudnych.

sm sievmaster®
by farleygreene



Cechy i zalety

- Dostępne pokłady sitowe o 3 różnych powierzchniach: 1280 mm x 640 mm, 1575 mm x 645 mm lub 1540 x 920 mm
- Bardzo wysoka wydajność przesiewania
- Regulowany kąt nachylenia pokładu sitowego umożliwiający podniesienie wylotu cząstek nadmiarowych
- Konstrukcja łatwa do mycia, higieniczna
- Do stosowania na mokro lub na sucho
- Stopień ochrony przed pyłem i wodą co najmniej IP65
- Szybkowymienne pokłady sitowe z klejoną siatką
- Wykonanie zgodne z normami CE, UKCA, FDA i EC 1935/2004
- Niskie koszty obsługi i eksploatacji – demontaż bez użycia narzędzi i minimalna obsługa serwisowa
- Ruch liniowy jest idealny do przesiewania kontrolnego, klasyfikacji, odpylania, odwadniania i separacji cieczy

Branże:

Produkcja żywności i napojów



Farmaceutyczna



Chemiczna



Wytwarzanie przyrostowe



Opcje / akcesoria *

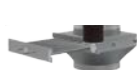
Szczelna pokrywa górna – z prostym wlotem o średnicy 150–300 mm.



2 wzierniki inspekcyjne



Szuflada magnetyczna – jednorzędowy magnes szufladowy o indukcji 10 000 Gaussów



System zapobiegający zatykaniu sita – ultradźwiękowy.



Opcjonalnie ATEX II 1D wewnątrz / 3D zewnątrz



Typowe zastosowania

- Większość produktów spożywczych, branża farmaceutyczna i chemiczna – proszki i granulaty
- Separacja (filtracja) cieczy.

Dostępne wykończenia

- Wykończenie spoin zewnętrznych
- Wewnętrzne i zewnętrzne wykończenie matowe <0,8 Ra
- Wykończenie ViwateQ®
- Wykończenie farmaceutyczne – do <0,2 Ra wewnątrz i na zewnątrz.

Technologia certyfikowana



* Więcej opcji dostępnych na życzenie

Specyfikacja produktu

Przesiewanie ultradźwiękowe

System ultradźwiękowy

Zestaw wyposażenia dodatkowego służący do zapobiegania zatykaniu i kolmatacji sita.

System ultradźwiękowy został zaprojektowany tak, aby pasował do większości przesiewaczy serii Sievmaster. Składa się on z generatora połączonego z zewnętrznym przetwornikiem, który przekazuje drgania ultradźwiękowe do falowodu, a następnie transmituje je bezpośrednio na siatkę sitową.

System wykorzystuje technologię zmiennej częstotliwości fali ciągłej, zamiast stałej częstotliwości rezonansowej. Pozwala to wyeliminować typowe problemy, takie jak przegrzewanie się siatki i powstawanie tzw. gorących punktów, które stwarzają ryzyko przedwczesnego uszkodzenia sita.

System ultradźwiękowy Sievmaster jest dostępny w wielu wariantach, dostosowanych do indywidualnych wymagań użytkownika. W celu uzyskania szczegółowych specyfikacji systemu ultradźwiękowego prosimy o kontakt z lokalnym dystrybutorem firmy Farleygreene lub bezpośrednio z nami.

Cechy i zalety

- Zwiększa wydajność i zapewnia stałą przepustowość, jednocześnie pomaga obniżyć koszty konserwacji dzięki utrzymywaniu drożności sita.
- Higieniczna konstrukcja – wszystkie komponenty ultradźwiękowe (poza samym falowodem wbudowanym w pierścień sitowy) znajdują się poza strumieniem produktu.
- System wykorzystuje technologię przemiatania częstotliwości (frequency sweeping), która minimalizuje zmęczenie materiału drutów siatki i pozwala na lepsze rozproszenie ciepła, co wydłuża żywotność sita.
- Autoadaptacyjny system ultradźwiękowy, który automatycznie odnajduje częstotliwość rezonansową układu, do którego jest podłączony. Oznacza to brak konieczności ingerencji operatora przy wymianie pierścieni sitowych lub uszczelek.
- Możliwość podłączenia do zewnętrznego systemu sterowania oraz monitorowania parametrów poprzez zintegrowany w generatorze port RS232.

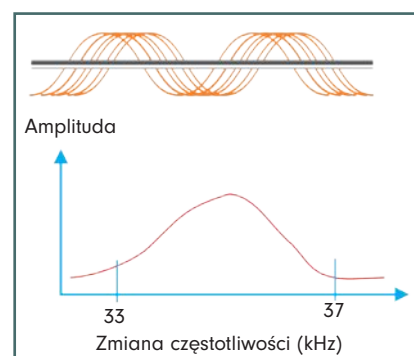
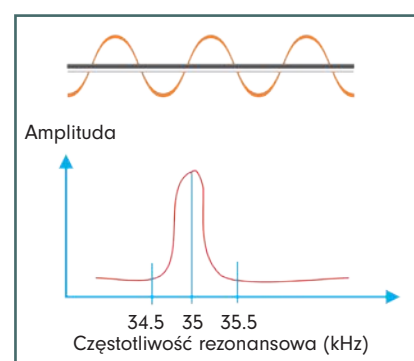
Dlaczego warto wybrać przesiewanie ultradźwiękowe?

- Zapewnia wydajne przesiewanie proszków o wielkości cząstek poniżej 300 mikronów (<math><300 \mu\text{m}</math>)
- Zwiększa przepustowość – w niektórych przypadkach nawet o 300%
- Wspomaga deaglomerację produktu
- Gwarantuje długofalowy efekt czyszczenia i zapobiegania kolmatacji sita
- Specjalna przystawka do obsługi laboratoryjnych sit kontrolnych
- Pakiet oprogramowania umożliwiający zdalne sterowanie i analizę procesów

Jak działają przesiewacze ultradźwiękowe?

Generator wytwarza sygnał o wysokiej częstotliwości, który przetwornik zamienia na ultradźwiękową falę dźwiękową.

Drgania te są przenoszone na siatkę sitową, gdzie zostają równomiernie rozproszone na całej jej powierzchni. Drgania siatki zmniejszają opory tarcia pomiędzy cząstkami proszku a powierzchnią sita. Ogranicza to ryzyko zapychania się i kolmatacji oczek, jednocześnie fluidyzując produkt podczas jego przepływu przez sito, co skutkuje znacznym zwiększeniem wydajności.



sievmaster®
by farleygreene

Części zamienne i akcesoria

Jesteśmy tu, aby wspierać Państwa przez cały okres eksploatacji przesiewacza, oferując szeroki asortyment części zamiennych – nie tylko do przesiewaczy własnej produkcji, ale również do urządzeń innych producentów.

Po instalacji maszyny dostarczymy Państwu pełną, szczegółową listę części zamiennych dedykowaną konkretnemu urządzeniu, co umożliwi łatwą identyfikację i zamawianie potrzebnych komponentów w razie potrzeby.

Nasza usługa regeneracji sit

Oferujemy usługę ponownego naciągania siatki na istniejących ramach lub dostarczamy nowe pierścienie sitowe wykonane ze stali nierdzewnej w gatunkach 304/316/318LN lub 430SS (w wersji wykrywalnej przez detektory metali).

Dostarczamy pierścienie sitowe zgodne z szeroką gamą norm, takich jak EC 1935/2004 i FDA, nawet jeśli pierwotnym dostawcą urządzenia nie była firma Farleygreene.

Wystarczy spakować zużyty pierścień sitowy, wydrukować i wypełnić „Formularz zamówienia regeneracji sita”, dołączyć do paczki i wysłać pocztą.

Typy oferowanych siatek przedstawiono w przewodniku na stronie 20.



Oferowane części zamienne

- ✓ Leje
- ✓ Pierścienie sitowe (galerie)
- ✓ Magnesy
- ✓ Pierścienie sitowe do serii Multiscreen
- ✓ Zestaw bezpośredniego uziemienia
- ✓ Obejmy zaciskowe
- ✓ Silniki elektryczne
- ✓ Pokrywy wzierników inspekcyjnych
- ✓ Elementy wibroizolacyjne i sprężyny zawieszenia
- ✓ Uszczelki
- ✓ Zestaw uziemiający
- ✓ Wrzeciono z nakrętką kontruującą
- ✓ Klamry dociskowe (typu toggle)
- ✓ Uszczelnienie membranowe
- ✓ Pierścienie sitowe do serii Slimline
- ✓ Galerie (pierścienie sitowe) do systemu Sievgen 04

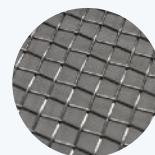
Dobór siatki sitowej

Ogólny przewodnik po ofercie

Dobór siatki sitowej jest jedną z najważniejszych decyzji przy określaniu wymagań dla przesiewacza. Wybór rozmiaru oczek siatki determinuje oczekiwaną przepustowość, wielkość urządzenia oraz sposób przesiewania. Poniżej przedstawiono czynniki wpływające na dobór siatki, aby ułatwić wybór rozwiązania odpowiedniego do danego zastosowania.

Siatka ze stali nierdzewnej

To najczęściej wybierany materiał. Zapewnia wytrzymałość i jest odporny na wysokie temperatury. Idealnie sprawdza się w przypadku przesiewania gorących materiałów lub tam, gdzie duża ilość produktu pozostaje na sicie (frakcja nadsitowa). Może być dostarczana w różnych splotach, z których najbardziej popularny jest splot płócienny. Siatka ze stali nierdzewnej zachowuje stabilność wymiarową nawet przy dużych aperturach.



Siatka magnetyczna

Siatka pleciona może być również dostarczana w specjalnej, magnetycznej wersji ze stali nierdzewnej SS430. Siatka ta charakteryzuje się wyższą zawartością chromu niż standardowa siatka ze stali nierdzewnej. Mimo zachowania odporności na korozję, siatka ta jest łatwo wychwytywana przez magnesy neodymowe w przypadku wystąpienia jakichkolwiek pęknięć lub uszkodzeń podczas eksploatacji. Innym wariantem jest siatka 318LN ze stali austenityczno-ferrytycznej o bardzo wysokiej odporności na korozję. Ten typ siatki jest dostępny w bardzo ograniczonym zakresie apertur.



Sita z blachy perforowanej

Sita te wykonane są z arkuszy blachy perforowanej z otworami kwadratowymi lub okrągłymi. Dostarczane w formie arkuszy przycinanych na wymiar; można je wklejać w pierścienie sitowe (ramy) w taki sam sposób, jak siatki plecione. Ten rodzaj sit jest wyjątkowo odporny na zużycie i zachowuje wysoką stabilność podczas eksploatacji. Charakteryzują się one mniejszą powierzchnią czynną (prześwitem), dlatego zalecamy konsultację techniczną z naszymi doradcami w celu potwierdzenia, czy wydajność przesiewania zostanie zachowana. Dostępne w większości gatunków stali nierdzewnej, aluminium oraz stali węglowej.



Sita szczelinowe

Sita szczelinowe mogą być wytwarzane zarówno w formie płaskich paneli, jak i konstrukcji cylindrycznych (koszy). Profile szczelinowe oraz wsporcze są zgrzewane oporowo, co zapewnia precyzyjne wymiary szczelin. Sita te mogą być obrabiane mechanicznie i elektropolerowane oraz poddawane dodatkowym zabiegom utwardzania powierzchniowego. Możliwe jest dodawanie dalszych struktur wsporczych i wsporników mocujących. Wersje cylindryczne (kosze) mogą posiadać różne przyłącza końcowe oraz dodatkowe wzmocnienia wewnętrzne.



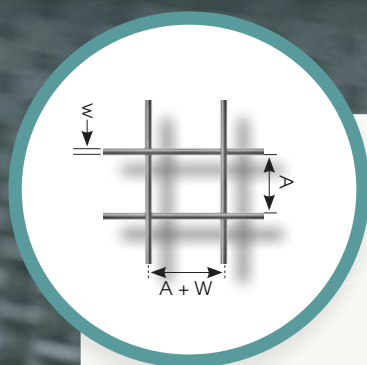
Apertury siatki (prześwity oczek)

Obecnie większość siatek posiada konstrukcję klejoną i wymaga użycia specjalistycznych przyrządów (szablonów) w celu zapewnienia optymalnego napięcia oraz zachowania stabilności wymiarowej oczek - siatka jest naciągana wzdłuż osnowy i wątku z zachowaniem precyzyjnie określonej siły naciągu. Systemy naciągania ręcznego nie gwarantują zachowania wymiarów ani geometrii oczek ze względu na nierównomierne rozciąganie siatki w różnych kierunkach (co prowadzi do powstawania rombów lub nieregularnych otworów).

Wszystkie siatki stosowane przez firmę Farleygreene są zgodne z normami ISO 4782, 4783 oraz 9044, co gwarantuje najwyższą jakość i precyzję naszych usług naciągania sit.

Siatki są zazwyczaj dostarczane w rolkach o szerokości 1220 mm oraz w odcinkach o wymaganej długości bieżącej. Rolki o szerokości 1020 mm, 1530 mm oraz 2000 mm są dostępne, lecz tylko dla wybranych apertur.

Firma Farleygreene oferuje kompleksową usługę regeneracji i naciągania sit. W celu uzyskania szczegółowych informacji na temat dostępnych apertur siatek prosimy o zapoznanie się z naszymi tabelami informacyjnymi.



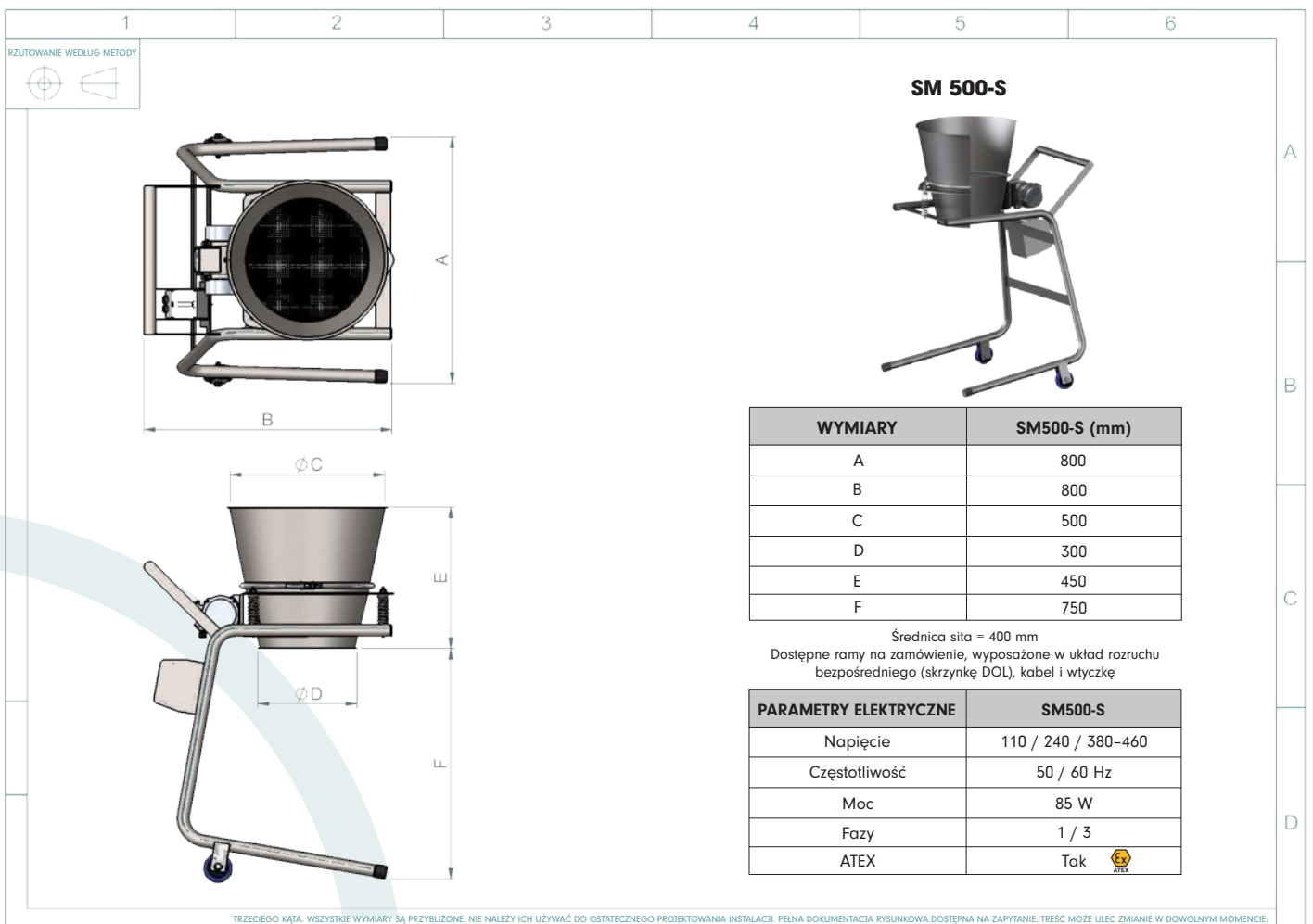
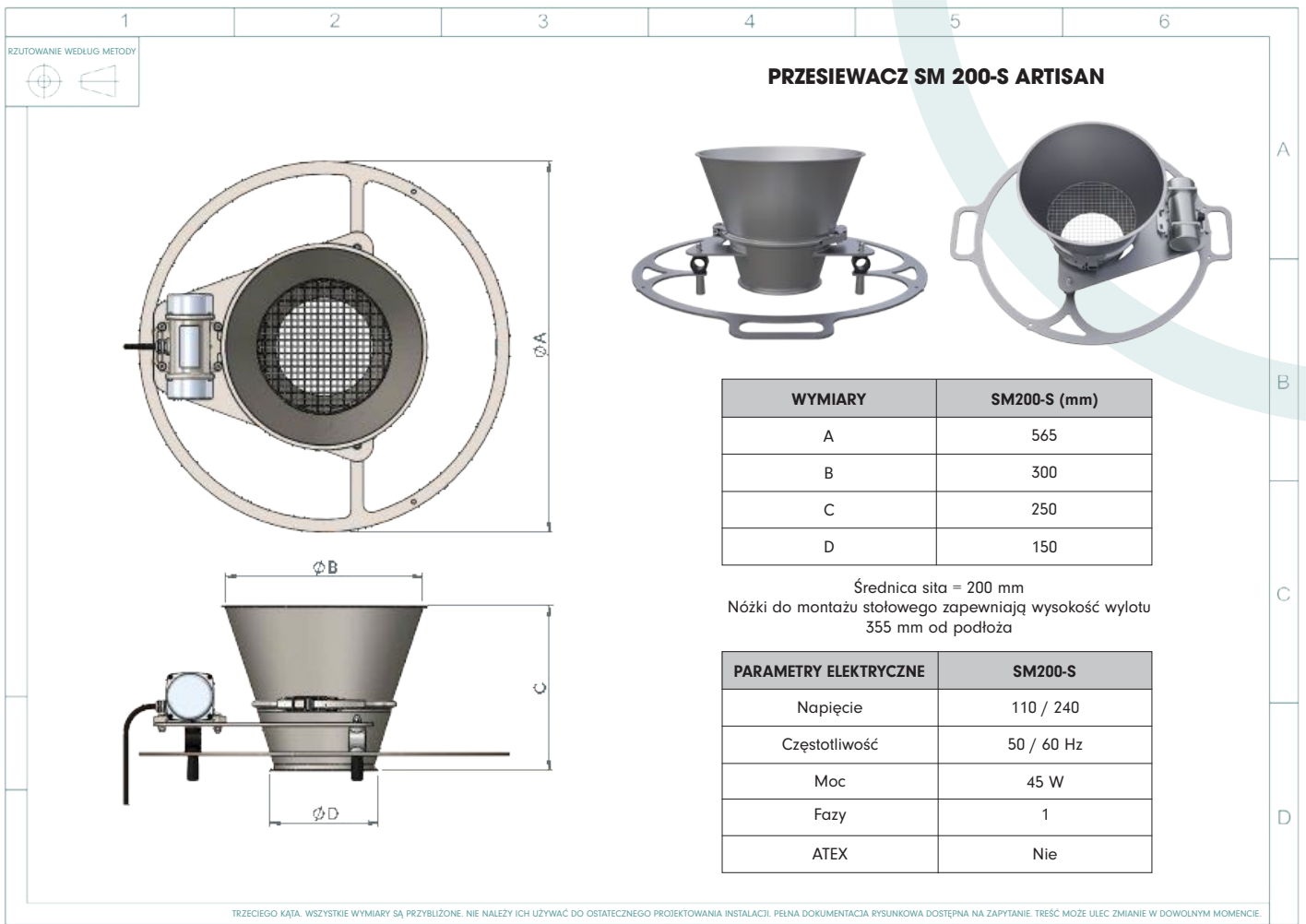
POWIERZCHNIA
CZYNNNA (Fo) =%
 $Fo = A^2 \times 100$
 $(A + W)^2$

A = APERTURA
(prześwit oczka)
W = ŚREDNICA DRUTU
A + W = PODZIAŁKA

APERTURA X 1000 =
MIKRONY
LICZBA OCZEK (MESH) =
LICZBA OCZEK
NA CAL BIEŻĄCY

TABELA PRZEDSTAWIA
WYŁĄCZNIE TYPOWE
ROZMIARY
WIELE INNYCH APERTUR
DOSTĘPNYCH NA
ZAPYTANIE

Apertura (prześwit oczka)	Liczba oczek	Średnica drutu	Pow. czynna %
0.063	250	0.040	38
0.075	230	0.036	45.7
0.100	165	0.050	44.4
0.150	100	0.100	36
0.200	88	0.090	48
0.250	62	0.160	38
0.400	40	0.220	41
0.500	38	0.160	57.6
0.630	32	0.160	64
0.710	29	0.180	64
0.850	24	0.200	65.5
0.900	23	0.200	67
1.000	19	0.320	57.6
1.250	15.4	0.400	57.6
1.500	12	0.630	49.6
2.000	10	0.560	60
2.500	8.5	0.500	69.4
3.15	6.4	0.800	64
4.000	5.4	0.710	72
5.000	3.8	1.6	57.6
6.300	3.4	1.250	69.4
7.100	3	1.400	69.4
8.000	2.6	1.600	69.4
10.000	2.2	1.400	77
11.200	2	1.600	77
12.500	1.8	1.6	79
16.000	2	2.000	79



1	2	3	4	5	6
---	---	---	---	---	---

RZUTOWANIE WEDŁUG METODY

SM E-400-STV

WYMIARY (mm)	A	B	C	D
SM E-400-STV	840	735	1110	400

W przypadku zastosowania chwytacza magnetycznego pod sitem, dodać 55 mm do wymiaru

PARAMETRY ELEKTRYCZNE	SM E-400
Napięcie	110-240 / 380-460
Częstotliwość	50 / 60 Hz
Moc	3 fazy 0,17 kW/0,17 kW
Fazy	1 / 3
ATEX	TAK

TRZECIEGO KĄTA. WSZYSTKIE WYMIARY SĄ PRZYBLIŻONE. NIE NALEŻY ICH UŻYWAĆ DO OSTATECZNEGO PROJEKTOWANIA INSTALACJI. PEŁNA DOKUMENTACJA RYSUNKOWA DOSTĘPNA NA ZAPYTANIE. TREŚĆ MOŻE ULEĆ ZMIANIE W DOWOLNYM MOMENCIE.

1	2	3	4	5	6
---	---	---	---	---	---

RZUTOWANIE WEDŁUG METODY

SM E-400-GRV

WYMIARY (mm)	A	B	C	D
SM E-400-GRV	735	840	1028	100

W przypadku zastosowania chwytacza magnetycznego pod sitem, dodać 55 mm do wymiaru

PARAMETRY ELEKTRYCZNE	SM E-400
Napięcie	110-240 / 380-460
Częstotliwość	50 / 60 Hz
Moc	3 fazy 0,17 kW/0,17 kW
Fazy	1 / 3
ATEX	TAK

TRZECIEGO KĄTA. WSZYSTKIE WYMIARY SĄ PRZYBLIŻONE. NIE NALEŻY ICH UŻYWAĆ DO OSTATECZNEGO PROJEKTOWANIA INSTALACJI. PEŁNA DOKUMENTACJA RYSUNKOWA DOSTĘPNA NA ZAPYTANIE. TREŚĆ MOŻE ULEĆ ZMIANIE W DOWOLNYM MOMENCIE.

1	2	3	4	5	6
---	---	---	---	---	---

RZUTOWANIE WEDŁUG METODY

SM Slimline 550-FF & 950-ST

WYMIARY	SM550-FF (mm)	SM950-ST (mm)
A	510	755
B	415	665
C	100 (opcjonalnie)	150 (opcjonalnie)
D	150 - 530	150 - 900
E	100 (opcjonalnie)	100/150 (opcjonalnie)
F	150 - 300	150 - 400
G	400 *	485

Średnica sita = 565 mm i 965 mm. Dostępne ramy na zamówienie - możliwość dopasowania przyłączy typu BFM/JACOB
 *Dla modelu SM550-FF z chwytaczem magnetycznym pod sitem, dodać 50 mm do wymiaru 'G'. Zachować minimum 50 mm na elastyczne połączenia z wlotem/wyotem

PARAMETRY ELEKTRYCZNE	SM550-FF	SM950-ST
Napięcie	110 / 240 / 380-460	110 / 240 / 380-460
Częstotliwość	50 / 60 Hz	50 / 60 Hz
Moc	0.35 kW	0.9 kW
Fazy	1 / 3	1 / 3
ATEX	Tak	Tak

TRZECIEGO KĄTA. WSZYSTKIE WYMIARY SĄ PRZYBLIŻONE. NIE NALEŻY ICH UŻYWAĆ DO OSTATECZNEGO PROJEKTOWANIA INSTALACJI. PEŁNA DOKUMENTACJA RYSUNKOWA DOSTĘPNA NA ZAPYTANIE. TREŚĆ MOŻE ULEĆ ZMIANIE W DOWOLNYM MOMENCIE.

1	2	3	4	5	6
---	---	---	---	---	---

RZUTOWANIE WEDŁUG METODY

SM Slimline 1250-ST & 1550-ST

WYMIARY	SM1250-ST (mm)	SM1550-ST (mm)
A	842	1000
B	750	950
C	150 - 900	150 - 900
D	150 (opcjonalnie)	150 (opcjonalnie)
E	150 - 600	150 - 600
F	685	1010

Średnica sita = 1165 mm i 1465 mm
 Dostępne ramy na zamówienie - możliwość dopasowania przyłączy typu BFM/JACOB
 Zachować minimum 50 mm na elastyczne połączenia z wlotem/wyotem

PARAMETRY ELEKTRYCZNE	SM550-FF	SM950-ST
Napięcie	110 / 240 / 380-460	110 / 240 / 380-460
Częstotliwość	50 / 60 Hz	50 / 60 Hz
Moc	0.9 kW	1.1 kW
Fazy	1 / 3	1 / 3
ATEX	Tak	Tak

TRZECIEGO KĄTA. WSZYSTKIE WYMIARY SĄ PRZYBLIŻONE. NIE NALEŻY ICH UŻYWAĆ DO OSTATECZNEGO PROJEKTOWANIA INSTALACJI. PEŁNA DOKUMENTACJA RYSUNKOWA DOSTĘPNA NA ZAPYTANIE. TREŚĆ MOŻE ULEĆ ZMIANIE W DOWOLNYM MOMENCIE.

1	2	3	4	5	6
---	---	---	---	---	---

RZUTOWANIE WEDŁUG METODY

SM SLIMLINE 550 VS

WYMIARY	SM 500 VS
A	80
B	275
C	350
D	80
E	85
F	335
G	390
H	510
I	85

Średnica sita = 565
*Przyłącza do węży mogą być wykonane tak, aby pasowały do instalacji

PARAMETRY ELEKTRYCZNE	SM 500-VS
Napięcie	110 / 240 / 380-460
Częstotliwość	50 / 60 Hz
Moc	0.3 kW
Fazy	1 / 3
ATEX	Tak

TRZECIEGO KĄTA. WSZYSTKIE WYMIARY SĄ PRZYBLIŻONE. NIE NALEŻY ICH UŻYWAĆ DO OSTATECZNEGO PROJEKTOWANIA INSTALACJI. PEŁNA DOKUMENTACJA RYSUNKOWA DOSTĘPNA NA ZAPYTANIE. TREŚĆ MOŻE ULEĆ ZMIANIE W DOWOLNYM MOMENCIE.

1	2	3	4	5	6
---	---	---	---	---	---

RZUTOWANIE WEDŁUG METODY

SM SLIMLINE 950 VS/PS

WYMIARY	SM 950 VS/PS
A	125
B	355
C	550
D	125
E	30
F	500
G	625
H	750
I	115

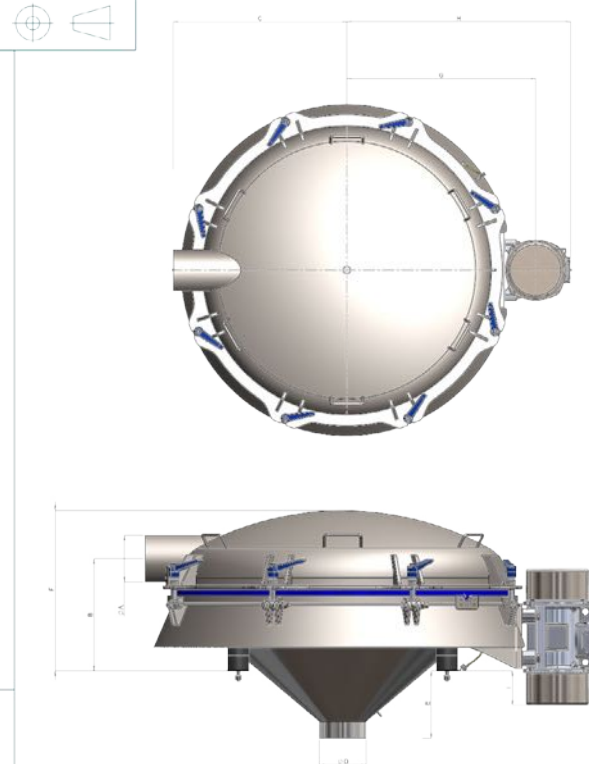
Średnica sita = 965
Ramy modelu SM950 różnią się od przedstawionego urządzenia - rysunek wyłącznie poglądowy.

PARAMETRY ELEKTRYCZNE	SM 950 VS/PS
Napięcie	110 / 240 / 380-460
Częstotliwość	50 / 60 Hz
Moc	0.35 kW
Fazy	1 / 3
ATEX	Tak

TRZECIEGO KĄTA. WSZYSTKIE WYMIARY SĄ PRZYBLIŻONE. NIE NALEŻY ICH UŻYWAĆ DO OSTATECZNEGO PROJEKTOWANIA INSTALACJI. PEŁNA DOKUMENTACJA RYSUNKOWA DOSTĘPNA NA ZAPYTANIE. TREŚĆ MOŻE ULEĆ ZMIANIE W DOWOLNYM MOMENCIE.

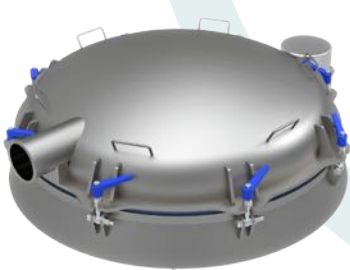
1	2	3	4	5	6
---	---	---	---	---	---

RZUTOWANIE WEDŁUG METODY



Średnica sita = 1165 mm
Ramy modelu SM1250 różnią się od przedstawionego urządzenia - rysunek wyłącznie poglądowy.
Przyłącza do węży mogą być wykonane tak, aby pasowały do instalacji.

SM SLIMLINE 1250 VS/PS



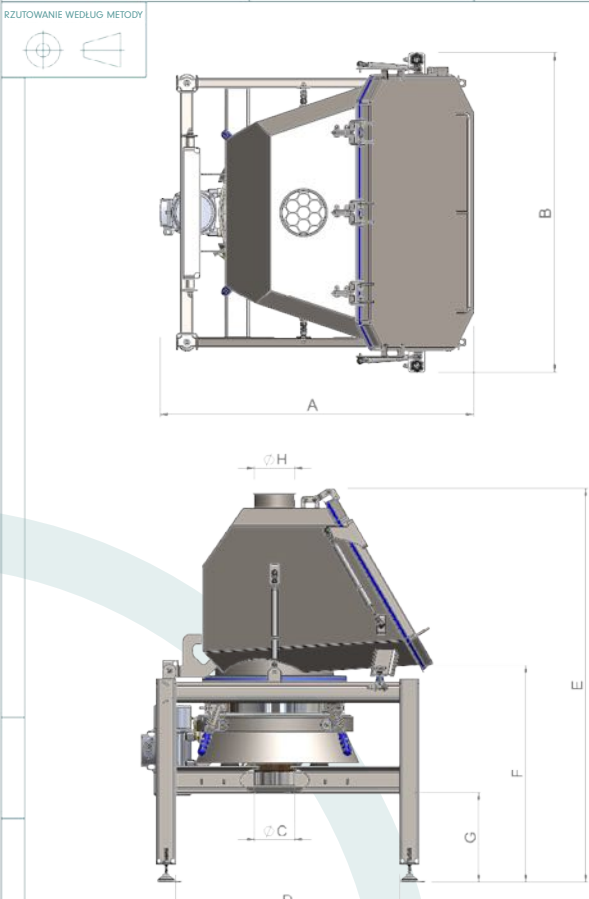
WYMIARY	SM 1250 VS/PS
A	150
B	370
C	650
D	150
E	225
F	530
G	710
H	840
I	115

PARAMETRY ELEKTRYCZNE	SM 1250-VS/PS
Napięcie	110 / 240 / 380-460
Częstotliwość	50 / 60 Hz
Moc	1.1 kW
Fazy	1 / 3
ATEX	Tak


TRZECIEGO KĄTA. WSZYSTKIE WYMIARY SĄ PRZYBLIŻONE. NIE NALEŻY ICH UŻYWAĆ DO OSTATECZNEGO PROJEKTOWANIA INSTALACJI. PEŁNA DOKUMENTACJA RYSUNKOWA DOSTĘPNA NA ZAPYTANIE. TREŚĆ MOŻE ULEĆ ZMIANIE W DOWOLNYM MOMENCIE.

1	2	3	4	5	6
---	---	---	---	---	---

RZUTOWANIE WEDŁUG METODY



SM EASILIFT 550 & 950



WYMIARY	SM-ESL-550 (mm)	SM-ESL-950 (mm)
A	1115	1365
B	1130	1540
C	100 - 300	150 - 400
D	850	1075
E	1495	65
F	825	605
G	340	155
H	150	150

Średnica sita = 565 mm i 965 mm
**W przypadku wysokości wylotu powyżej 450/300 mm może być wymagany schodek.

PARAMETRY ELEKTRYCZNE	SM-ESL-550	SM-ESL-950
Napięcie	110 / 240 / 380-460	110 / 240 / 380-460
Częstotliwość	50 / 60 Hz	50 / 60 Hz
Moc	0.35 kW	0.9 kW
Fazy	1 / 3	1 / 3
ATEX	Tak	Tak

TRZECIEGO KĄTA. WSZYSTKIE WYMIARY SĄ PRZYBLIŻONE. NIE NALEŻY ICH UŻYWAĆ DO OSTATECZNEGO PROJEKTOWANIA INSTALACJI. PEŁNA DOKUMENTACJA RYSUNKOWA DOSTĘPNA NA ZAPYTANIE. TREŚĆ MOŻE ULEĆ ZMIANIE W DOWOLNYM MOMENCIE.

1
2
3
4
5
6

RZUTOWANIE WEDŁUG METODY

SM EASILIFT LDEE 550 & 950

WYMIARY	SM-ESL-550-LDEE (mm)	SM-ESL-950-LDEE (mm)
A	1120	11495
B	1135	1540
C	150 - 300	150 - 400
D	850	1075
E	1525	1525
F	900	900
G	340	155
H	150	150

Średnica sita = 565 mm i 965 mm
 **W przypadku wysokości wylotu powyżej 450/300 mm może być wymagany schodek.
 *Dostępny z wylotem odpowiednim do podłączenia do linii próżniowej.

PARAMETRY ELEKTRYCZNE	SM-ESL-550-LDEE	SM-ESL-950-LDEE
Napięcie	380-460	380-460
Częstotliwość	50 / 60 Hz	50 / 60 Hz
Moc	1.1 KW + 0.35 kW	1.1 KW + 0.9 kW
Fazy	3	3
ATEX	Tak	Tak

TRZECIEGO KĄTA. WSZYSTKIE WYMIARY SĄ PRZYBLIŻONE. NIE NALEŻY ICH UŻYWAĆ DO OSTATECZNEGO PROJEKTOWANIA INSTALACJI. PEŁNA DOKUMENTACJA RYSUNKOWA DOSTĘPNA NA ZAPYTANIE. TREŚĆ MOŻE ULEĆ ZMIANIE W DOWOLNYM MOMENCIE.

1
2
3
4
5
6

RZUTOWANIE WEDŁUG METODY

SM ROTA 180

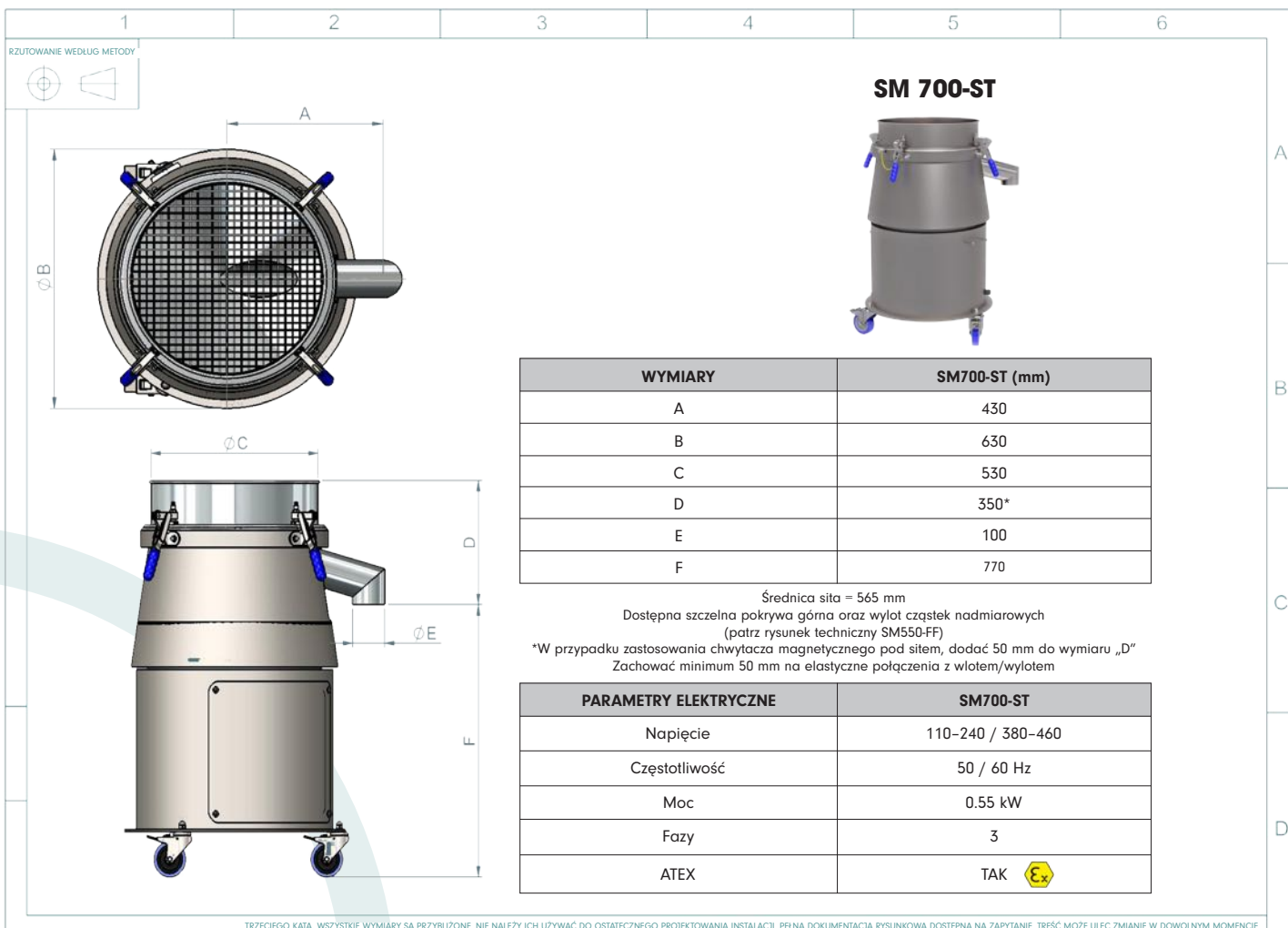
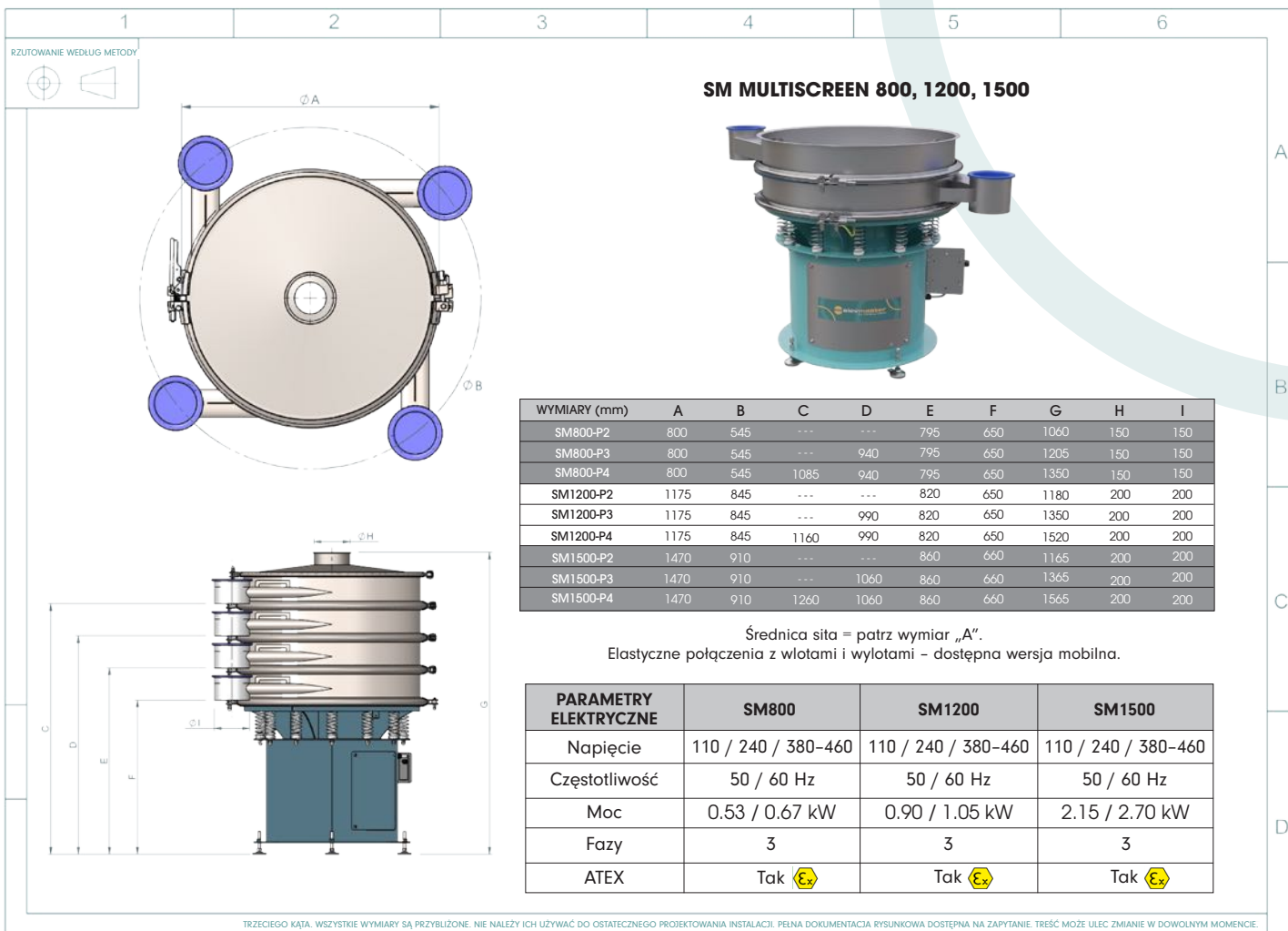
WYMIARY	SM-ROTA-180 (mm)
A	560
B	260
C	1670
D	400
E	905
F	Ø 100
G	Ø 215

Wymiar SITA = Ø195MM X 790MM długości
 Dostępne ramy mobilne lub stalowe. Przystosowane do pracy z liniami podciśnieniowymi lub ciśnieniowymi

PARAMETRY ELEKTRYCZNE	SM ROTA-180
Napięcie	240 / 380-460
Częstotliwość	50 / 60 Hz
Moc	2.2 kW
Fazy	3
ATEX	TAK

W celu uzyskania informacji o innych urządzeniach z tej serii, prosimy o kontakt.

TRZECIEGO KĄTA. WSZYSTKIE WYMIARY SĄ PRZYBLIŻONE. NIE NALEŻY ICH UŻYWAĆ DO OSTATECZNEGO PROJEKTOWANIA INSTALACJI. PEŁNA DOKUMENTACJA RYSUNKOWA DOSTĘPNA NA ZAPYTANIE. TREŚĆ MOŻE ULEĆ ZMIANIE W DOWOLNYM MOMENCIE.



1

2

3

4

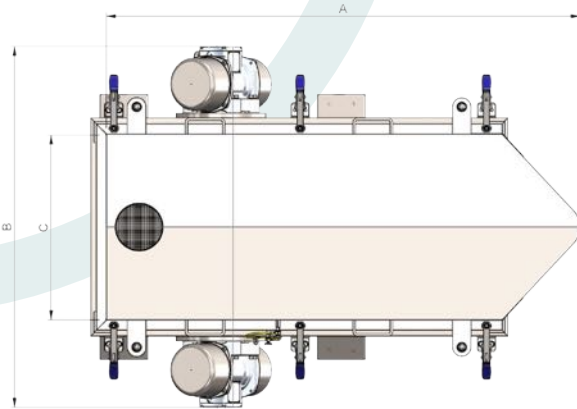
5

6

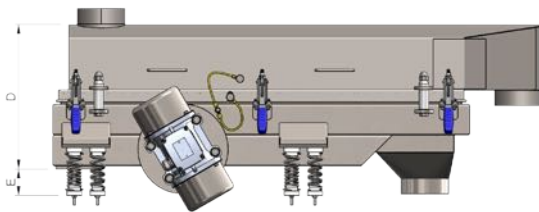
RZUTOWANIE WEDŁUG METODY



SM SEGREGATOR 42, 52 & 53



TYPICAL VERSION SHOWN - UNIT CAN BE OPEN OR ENCLOSED



WYMIARY	SM SEG 42	SM SEG 52	SM SEG 53
A	1530	1825	1810
B	1170	1170	1460
C	600	600	875
D	470	460	490
E	85	85	65
F	545	545	610

Wymiary sita = 1245 x 645mm oraz 1540 x 915mm

Dla kolejnych pokładów sitowych dodać 180 mm na każde dodatkowe sito

Dostępne ramy na zamówienie - w wersji mobilnej lub stacjonarnej

Konfiguracja wlotów i wylotów dostosowana do instalacji - przedstawiono wersję typową

PARAMETRY ELEKTRYCZNE	SM SEG 42	SM SEG 52	SM SEG 53
Napięcie	110 / 240 / 380-460	110 / 240 / 380-460	110 / 240 / 380-460
Częstotliwość	50 / 60 Hz	50 / 60 Hz	50 / 60 Hz
Moc	0,55 kW X 2	0,55 kW X 2	0,55 kW X 2
Fazy	3	3	3
ATEX	Tak	Tak	Tak

TRZECIEGO KĄTA. WSZYSTKIE WYMIARY SĄ PRZYBLIŻONE. NIE NALEŻY ICH UŻYWAĆ DO OSTATECZNEGO PROJEKTOWANIA INSTALACJI. PEŁNA DOKUMENTACJA RYSUNKOWA DOSTĘPNA NA ZAPYTANIE. TREŚĆ MOŻE ULEĆ ZMIANIE W DOWOLNYM MOMENCIE.



Farleygreene Limited, Unit 2, Hatch Industrial Park,
Greywell Road, Mapledurwell, Hampshire RG24 7NG,
Wielka Brytania

t +44 (0) 1256 474 547
e info@farleygreene.com

farleygreene.com
Nr firmy: 1243329
Copyright © 2025 Wydanie C 04.25

Wyłączny dystrybutor



POMPY i SYSTEMY Sp. z o.o.
ul. Kolibrów 4, 02-818 Warszawa
tel.: 22 549 79 40
pompy@pompy.pl; www.pompy.pl

